

**Associazione Avviso Pubblico  
Rendiconto 2012**

<b>Spese</b>	<i>Importo</i>	<i>Pagato</i>	<i>A residuo</i>	<b>Entrate</b>	<i>Importo</i>	<i>Incassato</i>	<i>A residuo</i>
Spese personale dipendente	<b>82.425,85</b>	<b>70.048,72</b>	<b>12.377,13</b>	Avanzo 2011 (applicato a gestione 2012)	<b>18.205,72</b>	<b>18.205,72</b>	-
				Quote associative	<b>187.920,84</b>	<b>187.920,84</b>	-
<i>Spese per collaborazioni e servizi vari esterni di supporto</i>	<i>25.889,15</i>	<i>15.642,05</i>	<i>10.247,10</i>				
<i>Spese gestione ordinaria (beni e servizi)</i>	<i>42.304,96</i>	<i>42.304,96</i>	-				
<i>Spese gestione sede operativa Firenze</i>	<i>7.862,64</i>	<i>7.257,49</i>	<i>605,15</i>	Altre entrate varie	<b>1.900,05</b>	<b>1.900,05</b>	-
<i>Spese per imposte</i>	<i>5.000,00</i>	-	<i>5.000,00</i>				
<i>Spese bancarie e varie</i>	<i>1.254,40</i>	<i>1.254,40</i>	-				
Totale spese di gestione	<b>82.311,15</b>	<b>66.458,90</b>	<b>15.852,25</b>				
21 Marzo	<i>5.000,00</i>	<i>5.000,00</i>	-	Contributi per attività e progetti:			
Carovana Antimafia	<i>5.000,00</i>	-	<i>5.000,00</i>	Comune Padova	<b>12.000,00</b>	<b>6.000,00</b>	<b>6.000,00</b>
Festa nazionale AP - Padova	<i>7.927,34</i>	<i>7.263,84</i>	<i>663,50</i>	Provincia Parma	<b>5.000,00</b>	<b>5.000,00</b>	-
Compartecipazione realizzazione progetto Teatro Civile Network	<i>6.986,54</i>	<i>3.037,10</i>	<i>3.949,44</i>	Comune Reggio Emilia	<b>7.996,50</b>	<b>7.996,50</b>	-
Attività di supporto a corsi di formazione	<i>2.163,20</i>	<i>2.163,20</i>	-	Banca Popolare Etica	<b>400,00</b>	<b>400,00</b>	-
Seminario annuale Calalzo di Cadore	<i>3.291,20</i>	<i>3.291,20</i>	-				
Amministratori sotto tiro	<i>3.356,56</i>	<i>2.106,56</i>	<i>1.250,00</i>				
Altri progetti ed iniziative	<i>2.574,07</i>	<i>2.574,07</i>	-				
Totale spese per progetti, manifestazioni ed iniziative	<b>36.298,91</b>	<b>25.435,97</b>	<b>10.862,94</b>				
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>201.035,91</b>	<b>161.943,59</b>	<b>39.092,32</b>	<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>233.423,11</b>	<b>227.423,11</b>	<b>6.000,00</b>

Avanzo di competenza 2012 da applicare al bilancio 2013	<b>32.387,20</b>
---	------------------

*Assemblea nazionale  
Firenze 15 marzo 2013*